

UNIVERSIDADE MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL - USCS
CONCURSO PÚBLICO PARA AUXILIAR ADMINISTRATIVO I , TÉCNICO DE
LABORATÓRIO GERAL E CONTADOR

EDITAL 02/2024

RESULTADO PRELIMINAR DE INSCRITOS NA CONDIÇÃO DE PESSOA COM DEFICIÊNCIA

1. Relação preliminar de candidatos que tiveram seus pedidos na condição de pessoa com deficiência, **Deferidos**:

INSCRIÇÃO	NOME	RESULTADO
1812747	BIANCA LAYDENER MELCHIORI	DEFERIDO
1781789	CAMILA BOTTI RIBEIRO	DEFERIDO
1786208	CLAUDIO VON RANDOW	DEFERIDO
1798811	DÉBORA GOMES PASSOS	DEFERIDO
1759256	EVERTON LINHARES LEME VIEIRA	DEFERIDO
1799257	FERNANDA DE OLIVEIRA	DEFERIDO
1758933	GABRIEL DAHMEN MARTINS	DEFERIDO
1768656	MARINA MARIA TORRES	DEFERIDO
1811244	MAYARA DA COSTA SOUZA	DEFERIDO
1811223	NILVA DA COSTA ALVES	DEFERIDO
1763078	TAFNES WOOD DE ASSIS SOARES ALVES	DEFERIDO
1804537	VINICIUS BUGÉS BASTOS	DEFERIDO

2. Relação preliminar de candidatos que tiveram seus pedidos na condição de pessoa com deficiência, **Indeferidos**:

INSCRIÇÃO	NOME	RESULTADO
1759705	EZEQUIEL FIDENCIO DE CAMPOS	INDEFERIDO

3. Do Recurso

3.1 Fica assegurado o direito de recurso contra o presente resultado no período de 09 a 10 de abril de 2024, através da Área para Candidato, acessível pelo site www.idecan.org.br.

São Caetano do Sul/SP, 08 de abril de 2024.