

UNIVERSIDADE MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL - USCS  
CONCURSO PÚBLICO PARA AUXILIAR ADMINISTRATIVO I , TÉCNICO DE  
LABORATÓRIO GERAL E CONTADOR

EDITAL 02/2024

**RESULTADO PRELIMINAR DA ANÁLISE DOS PEDIDOS DE ISENÇÃO DA TAXA DE INSCRIÇÃO**

1. Relação preliminar de candidatos que solicitaram seus pedidos de isenção do pagamento da taxa de inscrição.

1.1. Candidatos cadastrados no Programa Auxílio Alimentação que tiveram seus pedidos, **deferidos**:

Não houve pedidos de isenção do pagamento da taxa de inscrição deferido.

1.2. Candidatos que por descumprimento de exigência contida no Edital tiveram seus pedidos, **indeferidos**:

INSCRIÇÃO	NOME	RESULTADO
1756816	ISABELLA MONSALLES BARBOSA	INDEFERIDO
1757011	JOSIMAR MACEDO DOS SANTOS	INDEFERIDO
1756503	KAMILA DE SIENA	INDEFERIDO
1756024	LUANA MONSALLES BARBOSA	INDEFERIDO
1756140	MARCELA MARQUES DA SILVA PONTES	INDEFERIDO
1756436	VITORIA MONSALLES BARBOSA	INDEFERIDO

**2. Do Recurso**

2.1 Fica assegurado o direito de recurso contra o presente resultado no período 14 e 15 de março de 2024, através da Área para Candidato, acessível pelo site [www.idecan.org.br](http://www.idecan.org.br).

São Caetano do Sul/SP, 13 de março de 2024.