

COMUNICADO

O IDECAN e a Advocacia-Geral da União – AGU informam aos candidatos do Concurso Público 001/2018, que se encontra publicado o Edital Nº 14 - AGU, de 23 de maio de 2019 de Convocação aos candidatos aprovados que se declararam pessoas com deficiência.

Esclarecem que a etapa de realização das avaliações biopsicossociais será iniciada pela cidade de **Brasília/DF** e será destinada aos candidatos que optaram por essa cidade como seu local de prova.

Informam, ainda, que as convocações para as demais localidades serão realizadas em data a ser definida, devido às necessidades logísticas para o procedimento.

Portanto, em data posterior a este primeiro momento, será divulgado o Edital de Convocação para as demais cidades, acompanhado dos devidos anexos com as informações referentes a cada localidade.

Brasília/DF, 23 de maio de 2019.

IDECAN

ADVOCACIA-GERAL DA UNIÃO